


**Mipa P85** — Двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка, тонкая, доводочная высшего качества. Рекомендуется применять на заключительном этапе подготовки, для выведения идеальной поверхности и для исправления незначительных дефектов поверхности, неглубоких царапин, сколов, пор и шлифовальных рисок. В качестве доводочной P85 наносится на наполнительные, стекловолоконистые, жидкие полиэфирные шпатлёвки.

Характеристики:

- тонкая кремовая консистенция;
- высокая пластичность;
- максимальная стабильность на вертикальных поверхностях;
- легко шлифуется.



Цвет	Белый
Плотность	1,68-1,72 кг/л
Упаковка	1кг; 2кг
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/наполнитель Mipa.
Особые указания	Не наносить на протравливающие грунтовки, 1К-порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при T° ниже +10° C и влажности воздуха выше 90%.
 <b>Предварительная обработка</b>	Тщательно обезжирить средством <b>Mipa Silikonentferner</b> . Отшлифовать абразивом: зону ремонта - P180, периферийные зоны ремонта - P240. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.
 <b>Смешивание</b>	2-3% пасты-отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
 <b>Нанесение</b>	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в <b>1-1,5 мм</b> . Тщательно вымазывать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлёвки около 4-6 мин. при +20° C
 <b>Воздушная сушка</b>	При +20° C в помещении - около <b>20 мин.</b>
 <b>ИК-сушка</b>	Коротковолновое излучение 3-4 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)
 <b>Шлифование «по-сухому»</b>	P240-P320-P400 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдуть воздухом.
 <b>Дальнейшая обработка</b>	Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами/наполнителями <b>Mipa</b> .