

**Mipa P85** — Двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка, тонкая, доводочная высшего качества. Рекомендуется применять на заключительном этапе подготовки, для выведения идеальной поверхности и для исправления незначительных дефектов поверхности, неглубоких царапин, сколов, пор и шлифовальных рисок. В качестве доводочной P85 наносится на наполнительные, стекловолокнистые, жидкие полиэфирные шпатлёвки.



#### Характеристики:

- тонкая кремовая консистенция;
- высокая пластичность;
- максимальная стабильность на вертикальных поверхностях;
- легко шлифуется.

Цвет	Белый
Плотность	1,68-1,72 кг/л
Упаковка	1кг; 2кг
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/наполнитель Mipa.
Особые указания	Не наносить на проправливающие грунтовки, 1К-порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при Т° ниже +10° С и влажности воздуха выше 90%.
Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством <b>Mipa Silikonentferner</b> . Отшлифовать абразивом: зону ремонта - P180, периферийные зоны ремонта - P240. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.
Смешивание	2-3% пасты-отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
Нанесение	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в 1-1,5 мм. Тщательно вымазать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлевки около 4-6 мин. при +20° С
Воздушная сушка	При +20° С в помещении - около 20 мин.
ИК-сушка	Коротковолновое излучение 3-4 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)
Шлифование «по-сухому»	P240-P320-P400 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдувать воздухом.
Дальнейшая обработка	Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами/наполнителями <b>Mipa</b> .