

Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом. Предназначена для ремонта деталей из пластика, укрепления поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Плотность: 1,1 г/см<sup>3</sup>. **Фасовка: 1 кг.** VOC: 660 г/л.

Repair resin is intended to use with reinforcing material for plastic parts repairing, for strengthening of the metal affected with perforation corrosion, for manufacturing of autotuning elements.

Density: 1,1 g/cm<sup>3</sup>. **Pre-packing: 1 kg.** VOC: 660 g/l.



### Основания/ Substrates

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

Алюминий. черная. оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

### НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ! НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Old paint coating – degrease, dry sand with P120, degrease again

Steel. aluminum. galvanized and stainless steel – degrease, mat with an abrasive Scotch-Brite red, degrease again

Plastic – degrease, dry sand with P120 processing, degrease again

### DO NOT APPLY TO OLD THERMOPLASTIC COATING! DO NOT APPLY TO PHOSPHATING PRIMER!

| Пропорции смешивания/ Mixing ratio   | По весу, г/ Weight ratio, g   |
|--|---|
| полиэфирная смола RX N-04/ Repair Resin RX N-04  | 100   |
| отвердитель RX H-42/ Hardener RX H-42  | 2-3   |
| Жизнеспособность, мин (+20°C)/ Mixture life, min (+20°C)   | 10-15   |
| <b>Расход</b> (стекломат 150 г/м <sup>2</sup> ), м <sup>2</sup> /кг/<br><b>Consumption</b> (glass fiber mat 150 g/m <sup>2</sup> ), m <sup>2</sup> /kg | 3   |
| <b>Расход</b> (стекломат 300 г/м <sup>2</sup> ), м <sup>2</sup> /кг/<br><b>Consumption</b> (glass fiber mat 300 g/m <sup>2</sup> ), m <sup>2</sup> /kg | 1,5   |
| Температура/ Temperature, °C   | +15 - +30   |
| Относит. влажность воздуха/ Relative air moisture, %   | ≥75   |
| Сушка/ Drying times  |   |
| Воздушная сушка при +20°C, мин/ Air drying at +20°C, min   | 45  |
| Шлифование/ Sanding  |   |
| Сухое шлифование/ Dry sanding  | P80-P120  |
| Последующие покрытия/ Coatability  | Эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты<br>Epoxy primers, PE putties, acrylic primers |
| Срок годности, месяцев/ Shelf life, months   | 12  |