

# DX86

## SPRAY PUTTY

### Описание

2-компонентная распыляемая шпатлевка, для финишных операций, с пероксидным отвердителем.

Композиция на основе модифицированных полиэфирных смол.

### Материалы

DX86        Распыляемая шпатлевка

DX861      Активатор

### Свойства

- Высокая толщина пленки.
- Превосходная адгезия к голой стали и подложкам, указанным ниже.
- Легкое нанесение.
- Тонкая однородная структура.
- Хорошая шлифуемость.

### Подложки









- Голая сталь и полиэфирные стеклопластики.
- Заводские покрытия\*
- Грунт-выравниватель или шпатлевка DUXONE®.

\*Не рекомендуется для использования поверх 1-компонентных грунтов, протравливающих грунтов, а так же термопластичных грунтов или термопластичных отделочных покрытий.

# DX86

## SPRAY PUTTY

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Пропорция смешивания</b>	DX86	<b>Объём</b>		<b>Вес</b>	
		DX861	100		100	
			5		4	
	<b>VOC</b>	290 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	20 мин				
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	3000 ср				
	<b>Оборудование для распыления</b>		<b>Размер сопла (мм)</b>	<b>Дистанция (см)</b>	<b>Давление (бар)</b>	
		<b>Покрасочные пистолеты</b>				
		Верхняя подача	2.0-2.5	10-15	В соответствии с рекомендациями производителя	
		Нижняя подача	-	-		
		Под давлением	-	-		
<b>Традиционные покрасочные пистолеты</b>						
Верхняя подача	2.0-2.5	10-20	2-3			
Нижняя подача	-	-	-			
Под давлением	-	-	-			
	<b>Число слоёв</b>	1-5				
	<b>Выдержка</b>	10 мин				
	<b>Толщина сухой плёнки</b>	не выше 500 м				
	<b>Сушка до шлифования при 20°C при 60°C</b>	2 ч 30 мин 30 мин				
	<b>ИК сушка*</b>	Выдержка	10 мин	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.		
	Дистанция	80 см				
	1/2 мощности	5 мин				
	Полная мощность	15-20 мин				

# DX86

## SPRAY PUTTY

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

1. Очистить поверхность с водой и мылом. Промыть и высушить.
2. Обезжирить. Вытереть насухо и продуть сжатым воздухом.
3. Механическая шлифовка P80.
4. Кромки шлифовать P150 или P180.
5. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
6. Обезжирить. Вытереть насухо и продуть сжатым воздухом.

#### Очистка оборудования

Использовать подходящий промывочный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

#### Перекрашивание

По истечении времени сушки, до шлифования.

#### Примечания

- Подложки из алюминия, легких сплавов и оцинкованной стали должны быть соответствующим образом загрунтованы.
- Не наносить DX86 на неотшлифованные подложки.
- Не наносить краску непосредственно на DX86 во избежание абсорбации.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

# DX86

## SPRAY PUTTY

### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все продукты, перечисленные в описании лакокрасочных систем, относятся к семейству материалов Duxone®. Технологические характеристики лакокрасочных систем будут недействительны в тех случаях, когда указанный материал использовался с любыми другими материалами, не являющимися частью продуктовой линейки Duxone®, если такое использование специально не обозначено как допустимое.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные носят рекомендательный характер и предоставлены для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое данной информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не несем ответственности за её обновление. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках. Настоящая редакция технической документации (TDS) замещает все предыдущие аналогичные издания.