

Характеристики

	Продукты	Эмаль АК-1301; Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/медленный (1301-М) или их смесь.		
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; (При окраске по эмалевым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающие грунтовки FILLER 6+1 или FILLER 3+1 либо FILLER HS, СУХОЕ ШЛИФОВАНИЕ P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
	Условия нанесения	Оптимальная температура + 20С. Минимальная температура +15С. Относительная влажность не более 75%.		
	Смешивание	Эмаль: отвердитель: разбавитель = 4: 1:1.5 (по массе); Эмаль: отвердитель: разбавитель = 4: 1:1.6 (по объему)		
	Разбавление	Разбавитель 1301 (стандартный) применяется при температуре до +20С. Разбавитель 1301М (медленный) применяется при окраске больших участках кузова или при повышенной температуре (свыше +20С). Разбавители 1301 и 1301М можно смешивать в различных пропорциях.		
	Жизнеспособность	8 часов при +20С		
	Вязкость при нанесении	15-17 с. при +20С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	<i>Распылитель</i> Подача самотеком Сифонная подача	<i>Диаметр сопла</i> 1,2 – 1,5 мм 1,4 – 1,8 мм	<i>Рабочее давление</i> 3,0 – 5,0 атм. 2,5 – 5,0 атм.
	Число слоев	2-3		
	Сушка	От пыли 30 мин. при +20С (20±2)С 16 час.	Режим сушки (60±2)С 45 мин.	(80±2)С 30 мин.
	Очистка оборудования	Разбавитель 1301/1301-М, Растворитель 646/647		