

Характеристики

	Продукты	Лак СТАНДАРТ (АК-1112), отвердитель «Акриловый» универсальный (1301), разбавители «Акриловый» универсальный (1301) / медленный (1301-М) или их смесь		
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик», или АК-1301.		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность не более 75%		
	Смешивание	Лак:отвердитель:разбавитель = 4:1:1-1,8 (по массе)		
	Разбавление	Разбавитель «Акриловый» (универсальный) применяется при температуре до +20°C. Разбавитель «Акриловый» (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°C). Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях.		
	Жизнеспособность	8 часов при 20°C		
	Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	<i>Краскораспылитель</i> Поддача самотеком Сифонная подача	<i>Диаметр сопла</i> 1,2 - 1,5 мм 1,4 - 1,8 мм	<i>Рабочее давление</i> 3,0 - 5,0 атм 2,5 - 5,0 атм
	Число слоев	2-3		
	Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой		
	Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слоя		
	Сушка	От пыли 30 мин. при 20°C Режим сушки Монтажная прочность	20°C 24 часа	60°C 45 мин 80°C 30 мин
	Очистка оборудования	Разбавитель 1301, 1301-М; Растворитель 646/647		