

**Mipa PX 9** — Двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка, **универсальная, высшего качества**. Применяется как в качестве наполнительной для заполнения относительно неглубоких неровностей на кузовных деталях, так и в качестве доводочной шпатлёвки.



#### Характеристики:

- высокая пластичность;
- максимальная стабильность на вертикальных поверхностях;
- высокая заполняемость вследствие превосходного качества зерна;
- отсутствие взламывания на гранях детали;
- легко шлифуется.

Цвет	Бежевый
Плотность	1,7-1,75 кг/л
Упаковка	1л; картридж - 1,65 л (3кг)
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/наполнитель Mipa.
Особые указания	Не наносить на протравливающие грунтовки, 1К- порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при Т0 ниже +10° С и влажности воздуха выше 90%.
 <b>Предварительная обработка</b>	Тщательно обезжирить средством <b>Mipa Silikonentferner</b> . Отшлифовать абразивом: сталь - Р60, оригинальное ЛКП-Р80, периферийные зоны ремонта - Р180. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить. Металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать эпоксидным грунтом <b>Mipa EP-Grundierfiller</b> .
 <b>Смешивание</b>	2-3% пасты-отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
 <b>Нанесение</b>	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в <b>1-1,5 мм</b> . Тщательно вымазать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлёвки около 3-5 мин. при +20° С
 <b>Воздушная сушка</b>	При +20° С в помещении - около <b>20-30 мин.</b>
 <b>ИК-сушка</b>	Коротковолновое излучение 3-4 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)
 <b>Шлифование «по-сухому»</b>	Р180 - Р240 - Р320 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдуть воздухом.
 <b>Дальнейшая обработка</b>	Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами/наполнителями Mipa.