



# Грунт «прямо на металл» 4+1

## HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно применение «мокрый по мокрому».

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л



### Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03

### Пропорции смешивания

### По объёму

### По массе

Грунт «прямо на металл» 4+1 RX F-01 . . . . .	100 мл . . . . .	100 г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11. . . . .	25 мл . . . . .	14 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02. . . . .	20 (36)* мл . . . . .	11 (19)* г

### Нанесение

Жизнеспособность . . . . .	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4) . . . . .	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла . . . . .	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление . . . . .	2,0-4,0 бар
Число слоёв . . . . .	2-3 (1)*
Межслойная выдержка . . . . .	5-10 мин
Толщина одного слоя . . . . .	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход . . . . .	1 л на 10,0 м <sup>2</sup> (100 мкм)
Температура . . . . .	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха . . . . .	до 75%

### Сушка

Форсированная сушка при +60°C . . . . .	30 мин
Воздушная сушка при +20°C . . . . .	4 ч (30 мин)*
Инфракрасная сушка . . . . .	12 мин

### Обработка

Сухое шлифование . . . . .	абразив P320-P500
Шлифование с водой . . . . .	абразив P600-P1000

**Последующие покрытия:** акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности . . . . . 36 месяцев

\*В скобках указаны значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».

