

## Spectral UNDER 385

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

**СВОЙСТВА:**

- Быстросохнущий эпоксидный грунт
- Очень хорошая адгезия к металлическим элементами к большинству пластмасс (за исключением PP, PE, PTFE (тефлон) и их смесей)
- Прекрасная антикоррозийная стойкость
- Хорошие изоляционные свойства
- Возможность применения мокрым по мокрому
- Для профессионального применения\*

**СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ:**

- Spectral H 6985:
  - Отвердитель
- Spectral PLAST 825:
  - Добавка, увеличивающая адгезию к пластмассам
- Spectral EXTRA 745:
  - Краситель для грунта

\* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

**ОСНОВАНИЯ**

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P220÷P360.
Полиэфирные шпатлевки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательной обработки P240÷P320.
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 <sup>1/2</sup> (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.
Алюминий	Подвергнуть сухой обработке P280-P360 или матировать абразивным полотном, обезжирить.
Оцинкованная сталь	Обезжирить, матировать мелкозернистым абразивным полотном, обезжирить.
Нержавеющая сталь	Обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P280.
Пластмассы, за исключением PP, PE, PTFE и из смесей	Обезжирить смывкой Spectral PLAST 815, матировать полотном, еще раз обезжирить.
Пластмасса PP и ее смеси	Обезжирить смывкой Spectral PLAST 815, матировать полотном, еще раз обезжирить. Нанести Spectral PLAST 825 Добавка, увеличивающая адгезию к пластмассам или Spectral PLAST 705 Средство, увеличивающее адгезию.

**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ**

		По объему		По весу	
	Spectral UNDER 385	1		100	
	Spectral H 6985	1		52	

**ВЯЗКОСТЬ**

	DIN 4/20°C	14÷15 сек.
--	------------	------------











**СОДЕРЖАНИЕ ОРГАНИЧЕСКИХ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ**

Допустимые VOC II/B/c*	540 г/л
VOC фактическое	537 г/л

\* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.

НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования</p>		Сопло	Давление	Расстояни
	Традиционный пистолет-краскораспылитель с гравитационным питанием	1.3÷1.4 мм	2 бара	15÷20 см
	Низконапорный пистолет-краскораспылитель HVLP с гравитационным питанием	1.2÷1.3 мм	2 бара	10÷15 см
	Количество слоев	1÷3		
	ВНИМАНИЕ: В случае нанесения непосредственно на сталь, для получения правильной антикоррозийной устойчивости толщина слоя должна быть не менее 80 мкм.			
	Толщина сухого покрытия:			
	1 слой	20÷30 мкм		
	2 слоя	40÷60 мкм		
	3 слоя	60÷90 мкм		
	Выход смеси, готовой к применению, для толщины сухого слоя в указанном диапазоне	13.0 м <sup>2</sup> /л при 30 мкм		
	Срок пригодности смеси при 20°C	6 часов		
	Испарение между слоями	5÷10 мин.		
НАНЕСЕНИЕ ШПАТЛЕВКИ НА Spectral UNDER 385				
	Количество слоев UNDER 385	1		
	Время высыхания UNDER 385	30 мин.		
ВНИМАНИЕ: Очередные слои системы наносить не позже, чем через 12 часов. Через 12 часа Spectral UNDER 385 следует отшлифовать.				
НАНЕСЕНИЕ ГРУНТА ИЛИ ЦВЕТОВОГО СЛОЯ НА Spectral UNDER 385				
	Количество слоев UNDER 385	1÷2		
	Время высыхания UNDER 385	15 мин.		
ВНИМАНИЕ: Очередные слои системы наносить не позже, чем через 12 часов. Через 12 часа Spectral UNDER 385 следует отшлифовать.				
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время для шлифования	20°C	60°C	
		3 часа	45 мин.	
ВНИМАНИЕ: Время отверждения относится к температуре отдельных элементов.				
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования		
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	10÷20 мин.		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P360÷P500		
	Мокрая обработка	P600÷P1000		
Spectral PLAST 825 ДОБАВКА, УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ АДГЕЗИЮ К ПЛАСТМАССАМ				
Для увеличения адгезии лакового покрытия на элементах из пластмасс (особенно из ПП и его смесей), добавлять 30% по объему Spectral PLAST 825 на компонент А.				