

Техническая карта
Spectral UNDER 385
Двухкомпонентный эпоксидный грунт

Spectral UNDER 385
Spectral H 6985
Spectral PLAST 825



СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ








Эпоксидный грунт
Отвердитель
Добавка, увеличивающая адгезию к
пластмассам




СВОЙСТВА

- Быстросохнущий эпоксидный грунт
- Очень хорошая адгезия к металлическим элементам и к большинству пластмасс (за исключением PP, PE, PTFE (тефлон) и их смесей)
 - Прекрасная антикоррозийная стойкость
 - хорошие изоляционные свойства
- Возможность применения мокрым по мокрому
 - Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ			
Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P220 ÷ P360.		
Полиэфирные шпатлевки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательной обработки P240 ÷ P320.		
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.		
Алюминий	Подвергнуть сухой обработке P280 ÷ P360 или матировать абразивным полотном, обезжирить.		
Оцинкованная сталь	Обезжирить, матировать мелкозернистым абразивным полотном, обезжирить.		
Нержавеющая сталь	Обезжирить.		
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P280.		
Пластмассы, за исключением PP, PE, PTFE и из смесей	Обезжирить смывкой Spectral PLAST 815, матировать полотном, еще раз обезжирить.		
Пластмасса PP и ее смеси	Обезжирить смывкой Spectral PLAST 815, матировать полотном, еще раз обезжирить. Нанести Spectral PLAST 825 Добавка, увеличивающая адгезию к пластмассам или Spectral PLAST 705 Средство, увеличивающее адгезию.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	По объему	По весу
		1	100
		1	52
ВЯЗКОСТЬ			
	DIN 4/20°C	14 ÷ 15 сек	
СОДЕРЖАНИЕ ОРГАНИЧЕСКИХ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ			
Допустимые VOC II/B/c*		540 г/л	
VOC фактическое		537 г/л	
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.			

НАНЕСЕНИЕ				
	Традиционный пистолет-краскораспылитель с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1.2 ÷ 1.4 мм	ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования	
	Количество слоев	1 ÷ 2 Не наносить толстых слоев		
	Толщина сухого покрытия:			
	1 слой 2 слоя	20 ÷ 30 мкм 40 ÷ 60 мкм		
	Выход смеси, готовой к применению, для толщины сухого слоя в указанном диапазоне	13.0 м ² /л при 30 мкм		
	Срок пригодности смеси при 20°C	6 часов		
	Испарение между слоями	5 ÷ 10 мин.		
НАНЕСЕНИЕ ШПАТЛЕВКИ на Spectral UNDER 385				
	Количество слоев SPECTRAL UNDER 385	1		
	Время высыхания SPECTRAL UNDER 385	30 мин /20°C		
ВНИМАНИЕ: Шпатлевку можно наносить в течение 12 часов без необходимости шлифования. По истечении 12 часов Spectral UNDER 385 отшлифовать перед нанесением шпатлевки. Шпатлевку Spectral Glaze и Soft Light наносить не ранее, чем через 1,5 часа после нанесения SPECTRAL UNDER 385 (для 1 слоя/20°C).				
НАНЕСЕНИЕ ОЧЕРЕДНОГО СЛОЯ на Spectral UNDER 385				
	Количество слоев UNDER 385	1		
	Время высыхания UNDER 385	15-20 мин /20°C		
ВНИМАНИЕ: Очередные слои системы наносить в течение до 12 часов без необходимости шлифования. По истечении 12 часов Spectral UNDER 385 отшлифовать перед нанесением очередного слоя.				
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время для шлифования	20°C	60°C	
		3 часа	45 мин.	
ВНИМАНИЕ: Время отверждения относится к температуре отдельных элементов.				

СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ		
	Расстояние Время в зависимости от типа и мощности лампы	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования 10 + 20 мин.
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.		
ШЛИФОВАНИЕ		
	Сухая обработка	P360 + P500
	Мокрая обработка	P600 + P1000
Spectral PLAST 825 ДОБАВКА, УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ АДГЕЗИЮ К ПЛАСТМАССАМ		
Для увеличения адгезии лакового покрытия на элементах из пластмасс (особенно из ПП и его смесей), добавлять 30% по объему Spectral PLAST 825 на компонент А.		
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ		
Разбавитель для эпоксидных продуктов.		
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ		
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания солнечных лучей.		
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ		
Spectral UNDER 385	24 месяца/20°C	
Spectral H 6985	24 месяца/20°C	
Spectral PLAST 825	24 месяца/20°C	
БЕЗОПАСНОСТЬ		
См. Карту характеристики		
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
№ регистрации: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным (современным) знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.		

Spectral UNDER 385
ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ:

ВНИМАНИЕ! Для получения грунта с соответствующими параметрами, очень важно точно дозировать отдельные компоненты.

Количество смеси	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0.10 л	79 г	44 г
0.20 л	158 г	87 г
0.30 л	237 г	131 г
0.40 л	316 г	174 г
0.50 л	395 г	218 г
0.75 л	593 г	326 г
1.00 л	790 г	435 г
2.00 л	1580 г	870 г

Примерные количества ингредиентов при применении Spectral PLAST 825 в количестве 30% по объему на компонент А.

Spectral UNDER 385

Количество смеси	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985	Spectral PLAST 825
0.10 л	69 г	38 г	12 г
0.20 л	137 г	76 г	24 г
0.30 л	206 г	114 г	36 г
0.40 л	275 г	151 г	48 г
0.50 л	344 г	189 г	60 г
1.00 л	687 г	378 г	121 г