
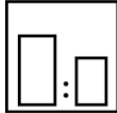






**Предназначение**

Mira P 60 S PE-Spritzfiller – это двухкомпонентная шпатлевка на основе полиэфирной смолы для стальных поверхностей, армированного стеклопластика (GRP), дерева или шлифованной, твердой отделки. Данное изделие особенно хорошо подходит для заполнения неровностей, глубоких следов шлифовки, а также проведения грубых предремонтных работ со шпатлеванием в один слой.

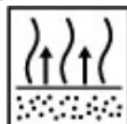
Скорость растекания: 4,0–6,0 м<sup>2</sup>/л

**Инструкции по эксплуатации**

	<b>Цвет</b> серый															
	<b>Пропорция смешивания</b>															
	<table border="0"> <tr> <td><b>Отвердитель</b></td> <td><b>по весу (лак : отвердитель)</b></td> <td><b>по объему (лак : отвердитель)</b></td> </tr> <tr> <td>Mira Härter PS</td> <td>30 : 1</td> <td>100 : 5</td> </tr> <tr> <td>--</td> <td>например, 300 г : 10 г /</td> <td>950 мл P 60 S : 50 мл</td> </tr> <tr> <td>--</td> <td>450 г : 15 / 600 г : 20 г /</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>--</td> <td>750 г : 25 г / 900 г : 30 г</td> <td>--</td> </tr> </table>	<b>Отвердитель</b>	<b>по весу (лак : отвердитель)</b>	<b>по объему (лак : отвердитель)</b>	Mira Härter PS	30 : 1	100 : 5	--	например, 300 г : 10 г /	950 мл P 60 S : 50 мл	--	450 г : 15 / 600 г : 20 г /	--	--	750 г : 25 г / 900 г : 30 г	--
<b>Отвердитель</b>	<b>по весу (лак : отвердитель)</b>	<b>по объему (лак : отвердитель)</b>														
Mira Härter PS	30 : 1	100 : 5														
--	например, 300 г : 10 г /	950 мл P 60 S : 50 мл														
--	450 г : 15 / 600 г : 20 г /	--														
--	750 г : 25 г / 900 г : 30 г	--														
	<table border="0"> <tr> <td><b>Отвердитель</b></td> <td><b>для полной покраски</b></td> <td><b>для частичной покраски</b></td> </tr> <tr> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> </table>	<b>Отвердитель</b>	<b>для полной покраски</b>	<b>для частичной покраски</b>	--	--	--									
<b>Отвердитель</b>	<b>для полной покраски</b>	<b>для частичной покраски</b>														
--	--	--														
	<b>Срок годности после смешивания компонентов</b> 30 мин. с Mira Härter PS при 20 °C															
	<b>Растворитель</b> 0–5 % Mira PE-Verdünnung															
	<b>Вязкость распыления</b> готова к применению после добавления отвердителя; при необходимости может наноситься тонким слоем															
	<table border="0"> <tr> <td><b>Гравитационный краскопульт</b></td> <td><b>Комбинированное/Безвоздушное распыление</b></td> </tr> <tr> <td>--</td> <td>--</td> </tr> </table>	<b>Гравитационный краскопульт</b>	<b>Комбинированное/Безвоздушное распыление</b>	--	--											
<b>Гравитационный краскопульт</b>	<b>Комбинированное/Безвоздушное распыление</b>															
--	--															

**Метод нанесения:**

Метод нанесения	Отвердитель	Давление (бар)	Размер форсунки и [мм]	Число распылений	Растворитель
гравитационный краскопульт (высокого давления)	--	1,6–2	2–2,5	2–5	0–5

**Время испарения растворителя из пленки**

5–8 мин. между нанесением слоев  
10–15 мин. до сушки в печи

**Толщина сухого покрытия**

150–300 мкм  
максимум 1000 мкм

**Время сушки**

Температура объекта	«от пыли»	«на отлип»	готово к сборке	готово к шлифовке	готово к повторному нанесению
20 °С	--	--	--	2–3 ч.	--
60 °С	--	--	--	30 мин.	--

**Указание****Хранение:**

В неоткрытой заводской таре срок хранения – не менее 1 года.

**Содержание ЛОС (летучих органических соединений):**

По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/б) составляет: 250 г/л.  
Этот продукт содержит не более 116 г/л ЛОС.

**Рабочие условия:**

Температура от +10 °С, относительная влажность до 80 %. Обеспечить достаточную подачу и вытяжку воздуха. Кузовная шпатлевка на полиэфирной основе не отвердевает при температуре ниже + 10 °С.

**Инструкции по эксплуатации:**

Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки. Не следует наносить на термопластичные или кислотосодержащие поверхности (Reaktionsprimer). Необходимо очищать и обезжиривать всю окрашиваемую поверхность посредством Mira Silikonentferner перед каждой операцией. Очистить дефектные участки от ржавчины до оголенного металла и отшлифовать наждачной бумагой Р 80 / 150. После сушки необходимо произвести сухую шлифовку при помощи наждачной бумаги Р 150 / 240. До нанесения шпатлевки следует отшлифовать всю поверхность сухой наждачной бумагой Р 240 / 360 до получения матовой отделки. Не следует наносить покрытие повторно, не изолировав поверхность посредством шпатлевки Mira 1К или 2К. Изделие склонно выделять растворитель. Это одна из

Версия: en 0617

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке (под его личную ответственность) того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Эссенбах · Тел.: +49(0)87 03/922-0 · Факс: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

характерных черт данной системы, потому рекомендуется тщательно перемешать материал перед применением. Недостаточная или избыточная дозировка отвердителя может привести к появлению пятен в отделочном слое покрытия. Для улучшения антикоррозионной защиты, например, при реставрации ретроавтомобилей, необходимо загрунтовать поверхность грунт-шпатлевкой Mira EP-Primer-Surfacer (см. технический паспорт Mira EP-Primer-Surfacer). Оцинкованные поверхности необходимо изолировать при помощи Mira EP-Grundierfiller или Mira EP-Primer-Surfacer.