

### Назначение

Двухкомпонентный полиуретановый грунт для нанесения по влажному слою с возможностью повторного нанесения уже приблизительно через 15 минут без потери блеска. Предназначена главным образом для реставрации покрытия автомобилей. Также пригодна для нанесения на коммерческие транспортные средства, в том числе и в промышленном секторе для турникетов, кабин водителей, механизмов и т.д.

Быстрое нанесение повторного слоя и отличный устойчивый блеск. После высыхания в течение около 15 минут уже возможно удаление засорений. Отличная текучесть и впитывание распылённого тумана наряду с очень хорошим покрытием кромок и вертикальной устойчивостью.

Данный продукт можно наносить непосредственно на сталь и железо. Более того, возможно повторное нанесение на необработанные, целостные катафорезные покрытия без предварительной шлифовки.

Mipa 2K-HS-Fillprimer можно наносить повторно в течение 5 дней без промежуточной шлифовки.

Норма нанесения: 15,0 – 15,5 м<sup>2</sup>/л (для толщины сухой плёнки 20 мкм)

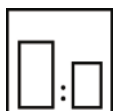
### Технологические инструкции



#### Цвет

Светло-серый (приблизительно RAL 7047)

Тёмно-серый (приблизительно RAL 7024)



#### Соотношение смешиваемых компонентов

Отвердитель	по весу (лак : отвердитель)	по объёму (лак : отвердитель)
Mipa 2K-Härter H 10	–	5 : 1
Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25	–	5 : 1



#### Отвердитель

для полной окраски

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

для частичной окраски

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



#### Время до начала полимеризации

4 ч с Mipa 2K-Härter H 10 при 20 °C

4 ч с 2K-MS-Härter MS 10 при 20 °C

5 ч с 2K-MS-Härter MS 25 при 20 °C



#### Разжижитель

20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



#### Вязкость напыления

самотечный краскопульт

18 – 22 с 4 мм DIN

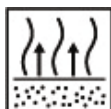
Воздушная смесь/Безвоздушная

–



**Способ нанесения**

Способ нанесения	Отвердитель	давление (бар)	форсунка (мм)	проходы напыления	Разжижитель
гравитационный краскопульт (высокого давления)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
БОНД (низкого давления)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
БОНД / давление внутренней форсунки	--	0,7	--	--	--



**Время испарения растворителя из лакокрасочной плёнки**

5 – 8 мин между покрытиями  
10 – 15 мин до горячей сушки

**Толщина сухого покрытия**

20 – 30 мкм



**Время высыхания**

температура объекта	высохший от пыли	сухой на ощупь	готовность к сборке	готовность к шлифовке	готовность к повторному покрытию
20 °C with H 10 / MS 10	5 – 10 мин	2 ч	--	--	15 - 20 мин
60 °C with H 10 / MS 10	5 мин	25 мин	--	--	5 - 10 мин
20 °C with MS 25	10 – 15 мин	2,5 ч	--	--	25 – 35 мин
60 °C with MS 25	10 мин	30 мин	--	--	10 – 15 мин

**Примечание:**

**Хранение:**

не более 3 лет в закрытых заводских контейнерах

**Нормативы по ОЛС:**

Максимальная величина ЕС для данного продукта (категории В/С): 540 г/л  
Максимальное количество органических летучих соединений в продукте - 540 г/л

**Технологические условия:**

от +10 °C и до 80% относительной влажности воздуха. Необходимо обеспечить достаточную воздушную вентиляцию и вытяжку.

**Технологические инструкции:**

Поверхность под покраску должна быть чистая, сухая и обезжиренная.  
В качестве усилителя адгезии для алюминиевых и оцинкованных поверхностей используйте Mipa Aktivprimer.