

Spectral KLAR 535 MAT

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ МАТОВЫЙ БЕСЦВЕТНЫЙ АКРИЛОВЫЙ
ЛАК С ВЫСОКОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ЦАРАПИНАМ
SCRATCH RESISTANT (SR)



СВОЙСТВА:

- Высококачественное матовое покрытие
- Высокая устойчивость к царапинам Scratch Resistant (SR)
- Технология HS - высокое содержание нелетучих компонентов
- Очень хорошая растекаемость
- Быстрое высыхание
- Повышенная химическая стойкость
- Для профессионального применения*

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ :

- Spectral H 6125:
 - Отвердитель стандартный, быстрый, медленный
- Spectral SOLV 855:
 - Разбавитель для акриловых продуктов стандартный, быстрый, медленный, супермедленный
- Spectral PLAST 775:
 - Добавка увеличивающая эластичность

ОСНОВАНИЯ					
Базовые слои Spectral BASE 2.0		Высушенная матовая поверхность. При необходимости слегка матировать			
Базовые слои Spectral WAVE 2.0		Высушенная матовая поверхность. При необходимости слегка матировать			
Совместим с большинством доступных на рынке лаков на водной или разбавительной основе.					
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ					
			По объему	По весу	
	Spectral KLAR 535 MAT		2	100	
	Spectral H 6125		1	47	
	Spectral SOLV 855		0,2÷0,4	8÷16	
Замечания по нанесению: Чем более медленно действует система отверждения, тем меньше тенденция «к образованию облаков» лака, особенно на большой поверхности и при высокой температуре. Применение медленного разбавителя и более высокая степень разбавления улучшает нанесение матирующих добавок в лаке.					
ВЯЗКОСТЬ					
	DIN 4/20°C		14÷21 сек.		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ					
Допустимые VOC II/V/e *		840 г/л			
VOC фактическое		545 г/л			
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ					
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ					
Рекомендуется нанесение краски при температуре выше 15°C и относительной влажности не более 80%.					
В этих условиях, отвержденное покрытие может быть использовано по истечении не менее 14 часов.					
НАНЕСЕНИЕ					
	ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	Сопло 1.3÷1.4 мм	Давление 3÷4 бара	Расстояние 15÷20 см
		Пистолет низкого давления HVLP с гравитационным питанием	1.2÷1.3 мм	2 бара	10÷15 см
	Количество слоев		2÷3		
	Толщина единичного сухого слоя		20÷25 мкм		
	Выход готовой к использованию смеси для толщины сухого покрытия при заданном диапазоне		8 м ² /л при 50 мкм		
	Срок пригодности смеси при 20°C		H 6125 Стандартный, медленный	H 6125 Быстрый	
			2 часа	30 мин.	
	Испарение между слоями		5÷10 мин.		