

ПОКРЫТИЯ SYSTEM 20 ГРУНТЫ



S2025 Грунт-наполнитель 4:1

СВОЙСТВА

S2025 — это двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка, может использоваться в нескольких вариантах:

1. Толстослойный наполнитель для локального ремонта при смешивании 4:1 без разбавителя.
2. Грунт-выравниватель для больших поверхностей 4:1 +10% разбавителя.
 - Превосходная наполняемость и укрывистость.
 - Отличные выравнивающие свойства.
 - Возможна воздушная, камерная или инфракрасная сушка.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Поверхности	оригинальное ЛКП; мягкая сталь; протравливающий грунт (для гальваники/ алюминия); углеволокно; катодорезный грунт; полиэфирные шпатлевки U-POL	
Вязкость DIN 4		40–65 сек.
Сухой остаток	76,5% (базовый)	68,5% (смешанный)
Удельный вес	1,69 г/см ³ (базовый)	1,55 г/см ³ (смешанный)

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сопутствующие продукты

- Обезжириватели SYSTEM 20™
- Пистолет HVLP с верхним бачком
- Абразивы
- Малярный комбинезон

Выбор отвердителя

Обратите внимание, что данный продукт совместим с отвердителями S2030–S2033.

Температура, °C	Отвердитель
-5...+15°C	S2031
+5...+25°C	S2030
+15...+35°C	S2032
+25...+40°C	S2033

Подготовка поверхности

Для достижения наилучшего результата очень важно тщательно подготовить поверхность. Очистить поверхность с помощью обезжиривателей U-POL (S2000, S2001 или S2002). Отшлифовать поверхность.

- Оригинальное ЛКП: мокрое шлифование P320 или сухое шлифование P280.
- Голый металл (мягкая сталь): отшлифовать абразивом P180.
- Алюминий или оцинкованная сталь: предварительно нанести 1–2 легких слоя протравливающего грунта ACID#8 и дать высохнуть в течение 20 минут.
- Стеклопластики, углепластики, стекловолокно, полиэфирные шпатлевки: сухое шлифование абразивом P240.
- Перед нанесением грунта поверхность еще раз слегка очистить обезжиривателями SYSTEM 20 и высушить.

Пропорции смешивания

Стандартное применение

	Грунт-наполнитель	Грунт-выравниватель
S2025:Отвердитель	4:1	4:1
S204:Разбавитель	—	10%

Смешивание по весу (грамм)

	Грунт-наполнитель	Грунт-выравниватель
S2025	200	200
S2032	29,2	29,2
S204:Разбавитель	—	12,8

Вязкость

	Грунт-наполнитель	Грунт-выравниватель
Вязкость DIN 4	50–65 сек.	40–45 сек.
Время жизни рабочей смеси @ 20°C	1–2 часа	1–2 часа



Окрасочный пистолет HVLP

Размер дюзы	1,7–2,0 мм	1,6–1,8 мм
Давление воздуха в пистолете	1,8–2,0 Бар	



Слои

	1–2 слоя	2–3 слоя
Толщина слоя	~180 микрон	100–120 микрон



Выдержка

Выдержка @ 20°C между слоями	15 мин.	10 мин.
------------------------------	---------	---------



Время сушки

Шлифуемый @ 20°C	3–4 часа	3–4 часа
Шлифуемый @ 60°C	30 мин.	30 мин.



Шлифование

Сухое шлифование/абразив	P320–P400	P500–P600
Мокрое шлифование/абразив	P320–P400	P500–P600



Окрашивание

S2025 может быть непосредственно окрашен большинством соль-вентных и водоразбавимых базовых красок и эмалей.

ИНФОРМАЦИЯ О ХРАНЕНИИ И VOC

Срок годности	2 года с даты производства в невскрытой оригинальной упаковке
Рекомендованная температура хранения	+5...+25°C
Очистка оборудования	После использования пистолет необходимо незамедлительно очистить с помощью разбавителя U-POL SYSTEM 20

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Не использовать активированный продукт после истечения времени жизни.
- Активированную смесь не смешивать с неактивированным продуктом. Смесь необходимо перемешивать перед нанесением следующего слоя.



VOC Информация

Содержание VOC в готовой смеси г/л

Цвет	Грунт-наполнитель	Грунт-выравниватель
Все цвета	453	495

Предельное значение для ЕС (продукт кат. IIВ.(е)) в готовой для использования форме

540 г/л

Содержание VOC в продукте для использования в готовом виде

500 г/л

Код	Размер	Упаковка	Цвет	Количество
S2025/1	1 л	банка	серый	6
S2025/3Т	3 л	банка	серый	4
S2025/4	4 л	банка	серый	2
S2025В/1	1 л	банка	черный	6
S2025В/3Т	3 л	банка	черный	4
S2025В/4	4 л	банка	черный	2
S2025W/1	1 л	банка	белый	6
S2025W/3Т	3 л	банка	белый	4
S2025W/4	4 л	банка	белый	2